

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 343-90-94, + 375 17 272-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС

05.5178.24

Дата регистрации	« 01 »	июля	2024	г.
Действительно до	« 01 »	июля	2025	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Заклепки вытяжные включительно: A1/St, St/St, A2/A2

2. Назначение

Для устройства неразъемного соединения тонкостенных строительных
металлоконструкций

3. Изготовитель

YUYAO ALFIRSTE HARDWARE CO., LTD., Rulin Rd 315#, Yaobei Industrial Zona,
Langxia Street, Yuyao, Китайская Народная Республика

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ЭкспоформаБел», 220053, г. Минск,
ул. Новаторская, д. 61, ком. 15, Республика Беларусь

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 26.04.2023 № 840, выданного Научно-исследовательской и испытательной лабораторией бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024;
- протоколов испытаний от 26.04.2023 № 291, от 28.06.2024 № 587, выданных Научно-исследовательской и испытательной лабораторией бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт».

6. Техническое свидетельство действует на

партию в объеме 3 446 000 шт. согласно контракту от 06.04.2018 № 20180406.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «наименование заклепок, размеры, количество, импортер (ООО «ЭКСПОФОРМАБЕЛ», 220053, г. Минск, ул. Новаторская, 61), производитель (YUYAO ALFIRSTE HARDWARE CO., Китай)».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

июля 2024 г.

№ 0020244

М.П.

РУП «Криптолекс» Госмайд, з/н. 0644-21

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС

05.5178.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

заклепок вытяжных, производства YUYAO ALFIRSTE HARDWARE CO., LTD.,
Китайская Народная Республика.

Таблица 1.

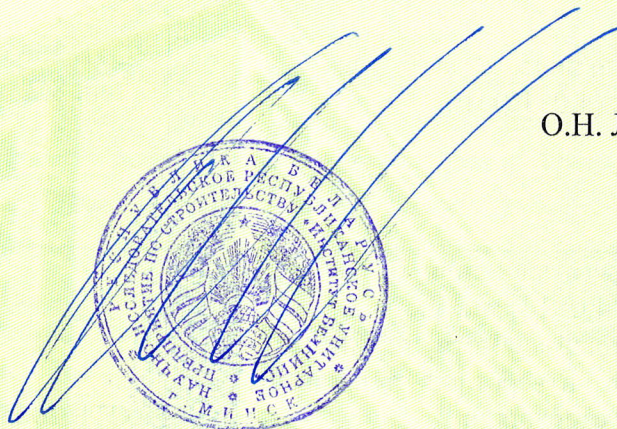
№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливаю- щего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
1.	Внешний вид: - A2/A2 (4,0×10) мм	СТБ 2065, п. 8.2	На поверхности корпуса заклепок и сердечников трещины, раковины, надрывы, расслоение металла, закаты и другие механические повреждения не обнаружены
2.	Размеры (отклонения) от размеров A2/A2 (4,0×10) мм, мм: - наружный диаметр стержня, d; - диаметр отверстия в стержне, d ₁ ; - длина стержня, l; - диаметр головки, d _к ; - высота головки, k; - диаметр сердечника, d _м ; - длина выступающей части сердечника, p	СТБ 2065, п. 8.3	3,90 (-0,1) 2,6 10,1 – 10,2 (+0,2) 7,9 – 8,0 1,4 2,4 28,6 – 28,8
3.	Толщина защитного цинкового покрытия St/St (4,0×10) мм, мкм: - сердечника; - корпуса	ГОСТ 9.302, п.п. 3.2, 3.3	89 56
4.	Качество защитного цинкового покрытия в условиях воздействия соляного тумана при температуре (35±2) °C: - St/St (4,0×10) мм	ГОСТ 9.302, п.п. 2, 3.2, ГОСТ 9.308, п. 1	После воздействия соляного тумана при температуре (35±2)°C в течение 100 ч, дефектов на образцах не обнаружено

Окончание таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Предельные усилия, Н: 5.1. на срез: - Al/St (4,0×10) мм; - St/St (4,0×10) мм; - A2/A2 (4,0×10) мм; - A2/A2 (4,8×10) мм; 5.2. на растяжение: - Al/St (4,0×10) мм; - St/St (4,0×10) мм; - A2/A2 (4,0×10) мм; - A2/A2 (4,8×10) мм	СТБ 2065, п. 8.4	801 2155 3963 5133 1203 3029 4753 6127
6.	Выталкивающая осевая сила, Н: - A2/A2 (4,0×10) мм; - Al/St (4,0×10) мм; - St/St (4,0×10) мм	СТБ 2065, п. 8.5	Для всех образцов: при воздействии выталкивающей осевой силы 19,5 Н, сердечник удерживается в корпусе заклепки

Руководитель
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич



№ 0056194

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

05.5178.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на заклепки вытяжные: Al/St, St/St, A2/A2 (далее – заклепки), предназначенные для устройства неразъемного соединения тонкостенных строительных металлоконструкций, производства YUYAO ALFIRSTE HARDWARE CO., LTD., Китайская Народная Республика.

2. Заклепки вытяжные представляют собой изделия, состоящие из корпуса и сердечника. Заклепки изготавливаются из алюминиевого сплава, стали, в том числе из нержавеющей стали A2. Физико-механические свойства заклепок – в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2 – Усилие на срез, на растяжение, не менее.

Диаметр, мм	Усилие на срез, Н	Усилие на растяжение, Н
Заклепка вытяжная Al/St		
3,2	680	980
4,0	750	1100
4,8	1690	2230
Заклепка вытяжная St/St		
3,2	1650	2130
4,0	2000	2900
4,8	2405	3020
Заклепка вытяжная A2/A2		
3,2	1875	2360
4,0	3800	4600
4,8	4230	5335

Номенклатура размеров заклепок – согласно официальным данным (каталогу) изготовителя.

3. Устройство креплений с применением заклепок следует осуществлять согласно указаниям изготовителя.

4. Маркировка нанесена на этикетку, наклеенную на каждую упаковочную единицу, и содержит следующую информацию: наименование заклепок, графическое изображение, размеры, количество, наименование и адрес поставщика, наименование и адрес изготовителя.

5. Проектирование и приемку работ по устройству неразъемных соединений металлических изделий и конструкций с применением заклепок следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование заклепок в упакованном виде производится всеми видами транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании и хранении заклепок должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, механических повреждений, воздействия химических агрессивных сред.

7. Ответственность за соответствие заклепок настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0056193