

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 343-90-94, + 375 17 272-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС

05.5400.24

Дата регистрации «	17	»	декабря	2024	г.
Действительно до «	17	»	декабря	2025	г.
Продлено до «		»			г.
Продлено до «		»			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Винты (саморезы) торговой марки «Wkret-met®»: самосверлящие типов: WF, WFD, WSBP, WSS, WSDSK, WSDST, WSPCV-B, WS, WSW, WSR; самонарезающие типов: WPCV-B, WBSW, WB6P

2. Назначение

Для крепления изделий и конструкций к конструкциям зданий и сооружений

3. Изготовитель

WKRET-MET Sp. Z O.O., Sp. komandytowa ul. Wincentego. Witosa 170/176, Kuznica Kiedrzynska, 42-233, Mykanow, Республика Польша

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ЭкспоформаБел», 220053, г. Минск, ул. Новаторская, д. 61, ком. 15, Республика Беларусь

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протоколов испытаний от 18.12.2023 № 2749, от 17.12.2024 № 3122, выданных Научно-исследовательской и испытательной лабораторией бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» Белорусского национального технического университета, аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024;
- протоколов испытаний от 26.12.2023 № 1078, от 18.12.2023 № 1059, выданных Научно-исследовательской и испытательной лабораторией бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» Белорусского национального технического университета.

6. Техническое свидетельство действует на

Партию в объеме 3 157 000 шт. согласно контракту от 10.05.2018 № 1005/2018/ВУ с дополнительным соглашением № 1 от 10.05.2018.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «торговая марка (Wkret-met®), наименование и адрес изготовителя (KLIMAS Sp. z o.o., Республика Польша), наименование материала, графическое изображение, количество, штрих-код, знаки соответствия».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

« 17 » декабря 2024 г.

№ 0022089

М.П.

РУП «Криптотек» Гознака, зак. 281ц-22

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

05. 5400.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

винтов (саморезов) торговой марки «Wkret-met®», производства
WKRET-MET Sp. Z O.O., Республика Польша.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавли- вающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
1.	Размеры (отклонения), мм: 1.1 WSS 5,5×32: - длина; - диаметр резьбы	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	33,08 – 33,16 (-1,92) 5,39 – 5,41 (-0,11)
2.	Качество защитного покрытия в услови- ях воздействия соляного тумана при температуре (35±2) °С в течение 100 ч: - WSDST 6,3х60 защитное цинковое - WBSW 6,3×100 Delta; - WSR 4,8×160 RUSPERT®	ГОСТ 9.916, п. 5, ГОСТ 9.308	Дефектов на образ- цах не обнаружено
3.	Толщина защитного покрытия, мкм: - WSDST 6,3х60 защитное цинковое; - WBSW 6,3×100 Delta; - WSR 4,8×160 RUSPERT®	ГОСТ 9.916, п.п. 6.2	37 55 70
4.	Временное сопротивление материала винта разрыву, МПа: - WSDST 6,3×60; - WBSW 6,3×60-D; - WB6P-D 6,3×135	ГОСТ 12004, п. 3	1205,7 1287,6 1252,8
5.	Относительное удлинение материала винта после разрыва, %: - WSDST 6,3×60; - WSDST 6,3×70	ГОСТ 12004, п. 3	8,2 8,3
6.	Стойкость полимерного покрытия винта к воздействию УФ-излучения в течение 234 ч (суммарный интегральный поток оптического излучения 1470 Вт/м ² , плотность УФ-излучения не менее 97,8 Вт/м ²): - WFD RAL 7024 4,8×35	ГОСТ 11583, п. 5	Изменений внешне- го вида покрытия не обнаружено

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
7.	Сопротивление скручиванию, Н·м: - WSDST 6,3×60	ГОСТ ISO 2702, п. 6.2.2	22,5
8.	Усилие вырыва, кН, при статической нагрузке направленной вдоль оси винта, закрепленного в основании: 8.1 сталь толщиной 1 мм: - WS 4,8×19; - WSW 6,3/5,5×280; - WSR 4,8×160; - WDSK 4,8×32; - WSS 5,5×32; - WSDST 6,3×70; 8.2 бетон C ²⁰ / ₂₅ : - WBSW 6,3×100; - WB6P 6,3×115; 8.3 древесина: - WFD RAL 7024 4,8×35; - WF RAL 8019 4,8×19; 8.4 ПВХ толщиной 2,3 мм: - WPCV-B 4,0×40; - WSPCV-B 3,9×25	Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-003-12	1,52 2,10 2,25 1,39 2,11 1,49 3,69 3,80 1,73 0,71 0,79 0,59
9.	Сопротивление срезу (при испытании на одинарный срез), МПа: - WB6P 6,3×115; - WFD RAL 7024 4,8×35; - WPCV-B 4,0×40; - WS 4,8×19; - WBSW 6,3×100; - WSR 4,8×160; - WSS 5,5×32; - WSPCV-B 3,9×25; - WSW 6,3/5,5×280; - WSDST 6,3×70; - WDSK 4,8×32; - WF RAL 8019 4,8×19	Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-003-12, ГОСТ 30322	743,7 877,5 914,3 582,4 772,4 739,3 761,8 752,0 743,5 719,8 845,8 854,1

Руководитель
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич

№ 0057197

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС

05.5400.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на винты (саморезы) торговой марки «Wkret-met®»: самосверлящие типов: WF, WFD, WSBP, WSS, WDSK, WSDST, WSPCV-B, WS, WSW, WSR; самонарезающие типов: WPCV-B, WBSW, WB6P (далее – винты), производства WKREȚ-MET Sp. Z O.O., Республика Польша, предназначенные для крепления изделий и конструкций к конструкциям зданий и сооружений.

2. Винты изготавливают из стали и имеют защитное цинковое, покрытие Delta или покрытие RUSPERT®. Головка саморезы может иметь полимерное покрытие.

Винты самосверлящие типов WF, WFD предназначены для крепления стального профилированного листа или металлочерепицы к стальному или основанию из древесины.

Винты самосверлящие типа WSPCV-B, WPCV-B предназначены для крепления элементов фурнитуры к ПВХ-профилю.

Винты самосверлящие типа WS предназначены для крепления изделий к стальным конструкциям.

Винты самосверлящие типа WSW предназначены для монтажа панелей металлических трехслойных (сэндвич-панелей) к несущим конструкциям из стали.

Винты самосверлящие типа WSR предназначены для монтажа тепло- и гидроизоляционных материалов к стальному профилированному листу.

Винты самосверлящие типов WDSK, WSDST предназначены для крепления изделий из древесины к стальному основанию.

Винты самосверлящие типа WSS предназначены для крепления стального профилированного листа к металлическому основанию.

Винты самосверлящие типа WSBP предназначены для скрепления кровельных листов.

Винты самонарезающие типа WBSW предназначены для монтажа термо- и гидроизоляционных материалов к бетону.

Винты самонарезающие типа WB6P предназначены для монтажа панелей металлических трехслойных (сэндвич-панелей) к бетону.

Номенклатура размеров и технические характеристики саморезов – согласно каталогу изготовителя (поставщика).

3. Работы по устройству креплений с использованием саморезов необходимо осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя (поставщика) и требованиями проектной документации.

4. Саморезы упаковывают в картонные коробки, на которые наносится маркировка, содержащая следующую информацию: наименование и реквизиты изготовителя, наименование и обозначение изделия, торговую марку, размеры, количество в упаковке, дату изготовления, штрих-код.

5. Проектирование крепежных узлов и приемку работ с применением саморезов следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование саморезов следует осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, механических повреждений.

7. Ответственность за соответствие саморезов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич

№ 0057196