

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б

тел. + 375 17 343-90-94, + 375 17 272-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС

05.5401.24

Дата регистрации «	17	»	декабря	2024	г.
Действительно до «	17	»	декабря	2025	г.
Продлено до «		»			г.
Продлено до «		»			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Шурупы и саморезы самосверлящие и самонарезающие: по DIN 571, по DIN 7504, по DIN 7981, «шурупы по бетону», «кровельные саморезы по металлу», «кровельные саморезы по дереву», «саморезы оконные», «шурупы с комбинированной резьбой», «саморезы с прессшайбой (острые)», «саморезы с прессшайбой (сверло)», «саморезы для крепления гипсокартонных плит к металлу», «саморезы для крепления гипсокартонных плит к деревянной обрешетке», «шурупы универсальные», «саморезы для крепления «SANDWICH» панелей», «саморезы для термоизоляции русперт»

Для крепления изделий к конструкциям зданий и сооружений

3. Изготовитель

HAINING AUFASTER TRADING CO., LTD, Room 1102-1104, Grand Luck Mansion, № # 499 NongfengRoad, Haining, Китайская Народная Республика

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ЭкспоформаБел», 220053, г. Минск, ул. Новаторская, д. 61, ком. 15, Республика Беларусь

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протоколов испытаний от 17.12.2024 № 3123, от 18.12.2023 № 2748, выданных Научно-исследовательской и испытательной лабораторией бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» Белорусского национального технического университета, аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024;
- протоколов испытаний от 17.12.2024 № 1213, от 18.12.2023 № 1058, выданных Научно-исследовательской и испытательной лабораторией бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» Белорусского национального технического университета.

6. Техническое свидетельство действует на

Партию в объеме 180 000 000 шт. согласно контракту от 16.07.2018 № 20180716 с дополнительным соглашением № 1 от 30.12.2020.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «наименование изготовителя (HAINING AUFASTER TRADING CO., LTD, Китай), наименование изделия, графическое изображение, размеры, количество, наименование и адрес импортера (ООО «ЭкспоформаБел», 220053, г. Минск, ул. Новаторская, д. 61, ком. 15, Республика Беларусь), знаки соответствия».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

17 декабря 2024 г.

№ 0022090

М.П.

РУП «Криптотех» Гознака, зак. 281ц-22

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС

05. 5401.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

шурупов и саморезов самосверлящих и самонарезающих, производства HAINING AUFASTER TRADING CO., LTD, Китайская Народная Республика.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
1.	Размеры (отклонения), мм: 1.1 шуруп универсальный 4,5×50: - длина; - диаметр резьбы	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	49,51 – 49,53 (-0,49) 4,44 – 4,46 (-0,06)
2.	Толщина защитного покрытия, мкм: - шуруп универсальный 4,5×50 (желтый цинк); - шуруп по дереву, ДВП, ДСП 4×50 (белый цинк); - саморез для крепления гипсокартонных плит к деревянной обрешетке 3,5×35 (фосфатное покрытие)	ГОСТ 9.916, п.п. 3.2, 3.4	55 90 80
3.	Качество защитного покрытия в условиях воздействия соляного тумана при температуре (35±2) °С в течение 100 ч: - шуруп универсальный 4,5×50 (желтый цинк); - шуруп по дереву, ДВП, ДСП 4,0×50 (белый цинк); - саморез для крепления гипсокартонных плит к деревянной обрешетке 3,5×35 (фосфатное покрытие); - саморез для термоизоляции с защитным покрытием RUSPERT® TORX-20 4,8×60	ГОСТ 9.916, ГОСТ 9.308, п. 1	Дефектов на образцах не обнаружено Дефектов на образцах не обнаружено На образцах обнаружены следы красной коррозии Дефектов на образцах не обнаружено
4.	Временное сопротивление материала крепежного элемента разрыву, МПа: - шуруп универсальный 4,5×50; - саморез для крепления гипсокартонных плит к деревянной обрешетке 3,5×35	ГОСТ 12004, п. 3	1349,1 1479,3

Продолжение таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
5.	Относительное удлинение материала крепежного элемента при разрыве, %: - шуруп универсальный 4,5×50; - саморез для крепления гипсокартонных плит к деревянной обрешетке 3,5×35	ГОСТ 12004, п. 3	5,8 5,2
6.	Усилие вырыва, кН, при статической нагрузке, направленной вдоль оси крепежного элемента, закрепленного в основании: 6.1. бетон C ²⁰ / ₂₅ : - шуруп по бетону TORX 7,5×182; 6.2. сталь толщиной 2 мм: - саморез для крепления «SANDWICH» панелей 6,3(5,5)×70; - саморез для термоизоляции с защитным покрытием RUSPERT® TORX-20 4,8×60; 6.3. сталь толщиной 0,9 мм: - саморез с прессшайбой (острый) 4,2×35; - саморез для крепления гипсокартонных плит к металлу 3,5×35; - саморезов по DIN 7981 5,5×38; - кровельный саморез по металлу RAL3005 4,8×35; 6.4. сталь толщиной 4 мм: - шуруп по DIN 7504K 5,5×32; 6.5. древесина: - саморез с прессшайбой 4,2×32; - шуруп универсальный 4,5×50; - шуруп по дереву, ДВП, ДСП 4×50; - шуруп по DIN 571 6×60; - саморез для крепления гипсокартонных плит к деревянной обрешетке 3,5×35; - кровельный саморез по дереву 4,8×32; 6.6. ПВХ толщиной 3 мм: - саморез оконный 3,9×25; - шуруп по DIN 7981 5,5×38	Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-003-12	20,91 2,27 4,47 1,79 1,21 1,90 1,31 7,63 2,28 3,39 3,61 4,66 1,91 2,10 0,85 1,85
7.	Стойкость полимерного покрытия крепежного элемента к воздействию УФ-излучения (изменение внешнего вида) в течение 234 ч (суммарный интегральный поток оптического излучения 1470 Вт/м ² , плотность УФ-излучения не менее 97,8 Вт/м ²) кровельного самореза по металлу RAL3005 4,8×35	ГОСТ 11583, п. 5	Изменений внешнего вида покрытия не обнаружено

№ 0057200

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС

05. 5401.24

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавли- вающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
8.	Соппротивление срезу (при испытании на одинарный срез), МПа: - шуруп по бетону TORX 7,5×92; - шуруп универсальный 4,5×50; - шуруп по DIN 571 6,0×60; - саморез для крепления «SANDWICH» па- нелей 6,3(5,5)×70; - саморез с прессшайбой 4,2×32; - саморез оконный 3,9×25; - саморез для крепления гипсокартонных плит к металлу 3,5×35; - кровельный саморез по металлу RAL3005 4,8×35; - шуруп по дереву, ДВП, ДСП 4×50; - шуруп по DIN 7504K 5,5×32; - саморез для крепления гипсокартонных плит к деревянной обрешетке 3,5×35; - саморез по DIN 7981 5,5×38; - саморезы для термоизоляции с защитным покрытием RUSPERT® TORX-20 4,8×60	Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-003-12, ГОСТ 30322	764,2 1039,3 451,7 774,1 853,2 443,8 886,7 429,0 1026,1 423,7 753,3 859,4 753,1
9.	Соппротивление скручиванию, Н·м: - шуруп универсальный 4,5×50; - саморез для крепления гипсокартонных плит к металлу 3,5×35; - саморез по DIN 7981 5,5×38; - шуруп по дереву, ДВП, ДСП 4×50; - саморез с прессшайбой (острый) 4,2×32	ГОСТ ISO 2702, п. 6.2.2	10,0 5,0 15,0 5,0 7,5

Руководитель
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич



№ 0057199

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

05. 5401.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на шурупы и саморезы самосверлящие и самонарезающие: по DIN 571, по DIN 7504, по DIN 7981, «шурупы по бетону», «кровельные саморезы по металлу», «кровельные саморезы по дереву», «саморезы оконные», «шурупы с комбинированной резьбой», «саморезы с прессшайбой (острые)», «саморезы с прессшайбой (сверло)», «саморезы для крепления гипсокартонных плит к металлу», «саморезы для крепления гипсокартонных плит к деревянной обрешетке», «шурупы универсальные», «саморезы для крепления «SANDWICH» панелей», «саморезы для термоизоляции русперт» (далее – шурупы и саморезы), производства HAINING AUFASTER TRADING CO., LTD, Китайская Народная Республика, предназначенные для крепления изделий к конструкциям зданий и сооружений.

2. Шурупы по DIN 571 самонарезающие изготавливают из углеродистой стали, имеют защитное цинковое покрытие, шестигранную головку, предназначены для крепления изделий из древесины и конструкций к основаниям из древесины.

Шурупы по DIN 7504 самосверлящие изготавливают из углеродистой стали, имеют защитное цинковое покрытие, шестигранную головку и буртик, предназначены для крепления металлических изделий к металлическому основанию.

Саморез по DIN 7981 самонарезающие изготавливают из углеродистой стали, имеют защитное цинковое или фосфатное покрытие, полукруглую головку, предназначены для крепления изделий к металлическому основанию и ПВХ.

«Шурупы по бетону» самонарезающие изготавливают из углеродистой стали, имеют защитное цинковое покрытие, потайную головку с отверстием под ключ TORX, предназначены для крепления изделий к бетонному основанию.

«Кровельные саморезы по металлу», «кровельные саморезы по дереву» самосверлящие изготавливают из углеродистой стали, имеют защитное цинковое покрытие, шестигранную головку, прокладку EPDM, головка саморезов может иметь защитное полимерное покрытие, предназначены для крепления кровельных материалов к металлическому профилю и профилю из древесины.

«Саморезы оконные» самосверлящие изготавливают из углеродистой стали, имеют защитное цинковое покрытие, потайную головку, предназначены для крепления уплотняющих материалов к основаниям из ПВХ.

«Шурупы с комбинированной резьбой» изготавливают из углеродистой стали, имеют защитное цинковое покрытие, предназначены для крепления изделий к основаниям из древесины.

«Саморезы с прессшайбой (острые)» самонарезающие изготавливают из углеродистой стали, имеют защитное цинковое покрытие, прессшайбу, предназначены для крепления листовых материалов к металлическому основанию толщиной до 0,9 мм и основаниям из древесины.

«Саморезы с прессшайбой (сверло)» самосверлящие изготавливают из углеродистой стали (могут быть RAL), имеют защитное цинковое покрытие, прессшайбу, предназначены для крепления листовых материалов к металлическому основанию толщиной до 2 мм.

«Саморезы для крепления гипсокартонных плит к металлу», «саморезы для крепления гипсокартонных плит к деревянной обрешетке» изготавливают из углеродистой стали, имеют защитное фосфатное покрытие, потайную головку, предназначены для крепления изделий к основаниям из древесины и металлическому основанию.

«Шурупы универсальные» самонарезающие изготавливают из углеродистой стали, имеют защитное цинковое покрытие, потайную головку, предназначены для скрепления изделий и конструкций из древесины и ДСП.

«Саморезы для крепления «SANDWICH» панелей» самосверлящие изготавливают из углеродистой стали, имеют защитное цинковое покрытие, предназначены для крепления панелей трехслойных к металлическому основанию.

«Саморезы для термоизоляции русперт» самосверлящие изготавливают из углеродистой стали, имеют защитное покрытие RUSPERT®, предназначены для крепления термоизоляции к металлическому основанию.

Номенклатура размеров и технические характеристики шурупов и саморезов – согласно каталогу изготовителя (поставщика).

3. Работы по устройству креплений с использованием шурупов и саморезов необходимо осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя (поставщика) и требованиями проектной документации.

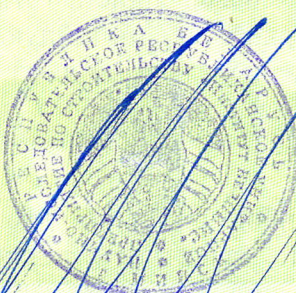
4. Шурупы и саморезы упаковывают в картонные коробки, на которые наносится маркировка, содержащая следующую информацию: наименование изготовителя, наименование шурупа или самореза, графическое изображение, размеры, количество, наименование и адрес импортера, знаки соответствия.

5. Проектирование крепежных узлов и приемку работ с применением шурупов и саморезов следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование шурупов и саморезов следует осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, механических повреждений.

7. Ответственность за соответствие шурупов и саморезов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0057198