

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 343-90-94, + 375 17 272-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС

05.5335.24

Дата регистрации «	23	»	октября	2024	г.
Действительно до «	23	»	октября	2025	г.
Продлено до	«	»			г.
Продлено до	«	»			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Шпильки резьбовые высокопрочные оцинкованные по DIN 975 класса по прочности 8.8

2. Назначение

Для устройства разъемных соединений в стальных строительных конструкциях

3. Изготовитель

HAINING AUFASTER TRADING CO., LTD, Room 1102-1104, Grand Luck Mansion, No # 499 Nongfeng Road, Haining, Zhejiang, Китайская Народная Республика

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ЭКСПОФОРМАБЕЛ», 220053, г. Минск, ул. Новаторская, д. 61, ком. 15, Республика Беларусь

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 22.10.2024 № 2591, выданного Научно-исследовательской и испытательной лабораторией бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» Белорусского национального технического университета, аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024.

6. Техническое свидетельство действует на партию в объеме 10150 шт. согласно контракту от 16.07.2018 № 20180716, с дополнительным соглашением № 1 от 30.12.2020.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «наименование изделия (Шпилька резьбовая оцинкованная класса прочности 8.8), наименование и адрес изготовителя (HAINING AUFASTER TRADING CO., LTD, Китайская Народная Республика), размеры изделия, количество, дата изготовления».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

23

октября 2024 г.

№ 0020532



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС

05.5335.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

шпильки резьбовой высокопрочной оцинкованной М20 по DIN 975 класса прочности 8.8, производства HAINING AUFASER TRADING CO., LTD, Китайская Народная Республика.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
1.	Дефекты внешнего вида	ГОСТ 1759.2, п. 3.1	Шпилька резьбовая оцинкованная. Трещин напряжения, штамповочных трещин, раскатанных трещин, трещин сдвига, пузырей, рванин, следов инструмента, сколов, повреждений резьбы, заусенцев, складок, рябизны и других дефектов не обнаружено
2.	Размеры (шпилька М20, длина – 2 м), мм: - номинальный диаметр резьбы; - длина шпильки.	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	мин 19,92/макс 19,96 мин 1999/макс 2001
3.	Твердость по Бринеллю, НВ	ГОСТ 9012	256 8.8
4.	Класс прочности. 4.1 Временное сопротивление разрыву, МПа; 4.2 Условный предел текучести, МПа; 4.3 Отношение условного предела текучести к временному сопротивлению разрыву, %	ГОСТ ISO 898-1, п. 9.2, ГОСТ 1497	842,3 695,1 82,5
5.	Толщина защитного покрытия, мкм	ГОСТ 9.916, п.п 6.2	25

Окончание таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
6.	Качество защитного покрытия в условиях воздействия соляного тумана при температуре (35±2) °С в течение 100 ч	ГОСТ 9.916, п. 5, ГОСТ 9.308, п. 1	После воздействия соляного тумана при температуре (35±2)°С в течение 100 ч черных меток, пятен и бурой ржавчины на испытанных образцах не обнаружено

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0056887

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 05. 5335.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на шпильки резьбовые высокопрочные оцинкованные по DIN 975 класса по прочности 8.8 (далее - шпильки), предназначенные устройства разъемных соединений в стальных строительных конструкциях, производства HAINING AUFASTER TRADING CO., LTD, Китайская Народная Республика.

2. Шпильки изготавливают по DIN 975 класса прочности 8.8 из высокопрочной стали, с защитным цинковым покрытием.

Номенклатура размеров шпилек и их технические характеристики – согласно официальным данным (каталогу) изготовителя.

3. Работы по устройству винтовых соединений в стальных строительных конструкциях с применением шпилек следует осуществлять в соответствии с проектной документацией на конструкции, возводимые с их применением, и с учетом технических характеристик на шпильки, предоставляемых изготовителем (импортером).

Допускается использовать шпильки для устройства винтовых соединений в других строительных конструкциях в соответствии с проектной документацией.

4. Маркировка нанесена на этикетку, наклеенную на каждую упаковочную единицу, и содержит следующую информацию: наименование изделия, класс прочности, наименование и адрес изготовителя, размеры изделия, количество, дату изготовления.

5. Проектирование и приемку работ по устройству винтовых соединений с применением шпилек следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя, с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование шпилек в упакованном виде производится всеми видами транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

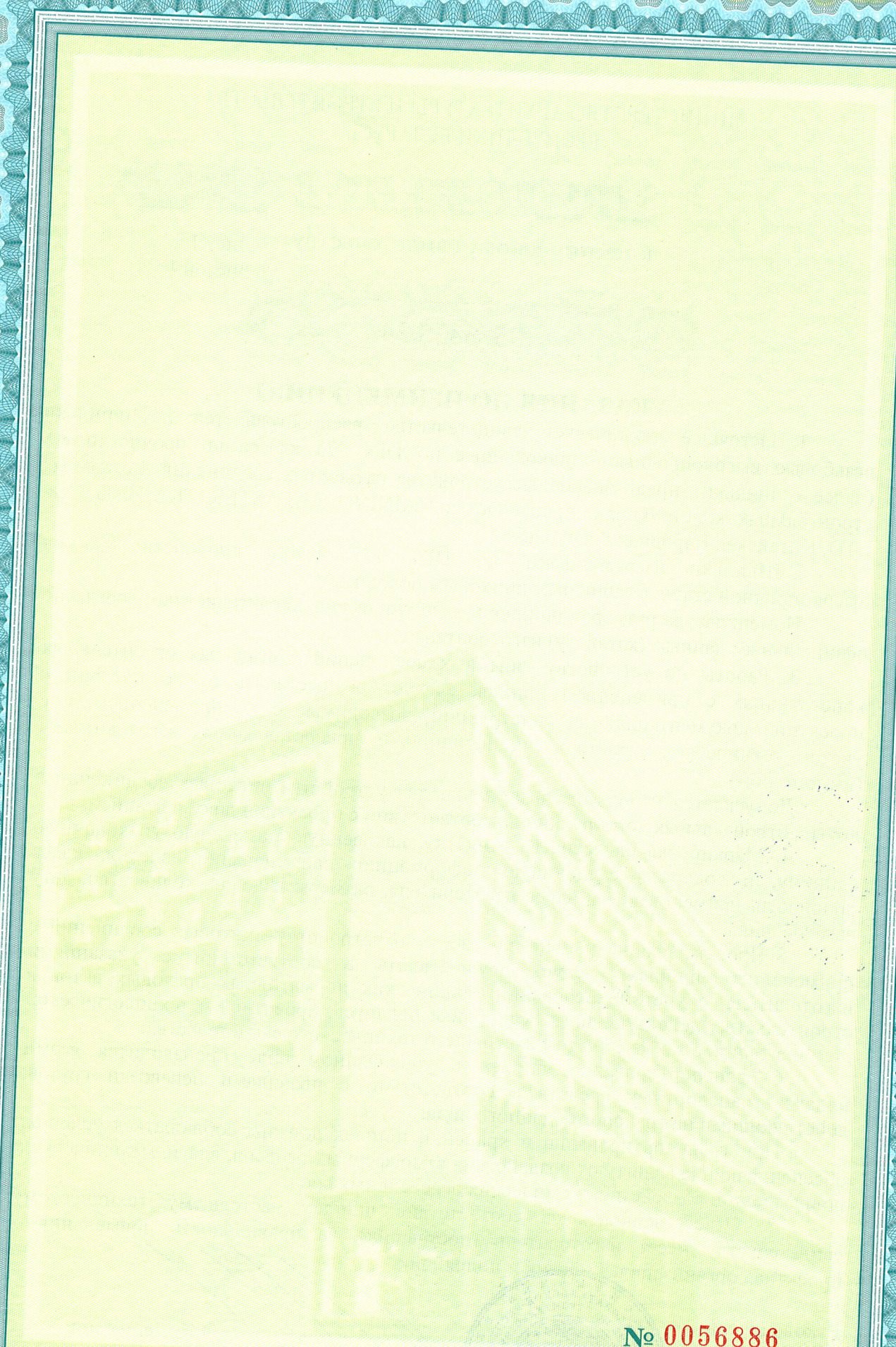
При транспортировании и хранении шпилек должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, механических повреждений, воздействия химических агрессивных сред.

7. Ответственность за соответствие шпилек настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич



№ 0056886

РУП «Криптобанк» Гомель, зак. 0424-23